

Erdcontainer



Torfaufbereitungssystem mit großem Erdspeicher für Befüllung mit Radlader oder Grabgeräten.

Der Erdbehälter besteht aus einem robusten Behälter mit einem Fassungsvermögen von ca. 15 m³. Diese große Kapazität ermöglicht es eine Stoßwechselbelastung zu puffern und dabei trotzdem eine konstante Erdfeuchte sicherzustellen.

Die Befüllung erfolgt in der Regel mit einem Schaufellader oder einem unserer Grabgeräte mit loser Topferde. Auf der Unterseite des Erdcontainers befindet sich ein kräftiger Fördergurt der das Torf-Substrat zur Förderschnecke bringt, in der es gleichzeitig automatisch befeuchtet wird und festere Substratstücke zerkleinert werden.

Der reibungslose Ablauf wird durch eine Überwachung von Wasserdruck und Füllstand und pneumatisch geschaltete Wasserventile sowie einer speicherprogrammierbaren Steuerung gewährleistet.

Die Förderleistung ist mehr als ausreichend um eine vollausgebaute Presslinie zu versorgen.

Technische Daten:

Füllvolumen: 15 m³
Einfüllhöhe: 1800mm
Länge: ca. 8000mm
Breite: 2600mm
Höhe: 2200mm
Motorantrieb: 7 kW
Gewicht: 3.5 t

UNGER Maschinenbau GmbH

Gerhart-Hauptmann-Str 34, 69221 Dossenheim, Deutschland
www.unger-maschinenbau.de