

# Presslinie Pro-Line



## **Vollautomatische Presslinie für Einzeltöpfe in Holland- oder Euro-Kisten.**

Die Anlage ist konzipiert für die reibungslose vollautomatische Massenproduktion von Jungpflanzen in Erdpresseinzeltöpfen.

Standardmäßig wird die Anlage mit doppelreihigem Stapler bzw. Entstapler ausgeführt. Diese Konstruktion ermöglicht einen sehr platzsparenden Aufbau und eine hohe Leistungsfähigkeit.

Die leeren Kisten werden zu Beginn entstapelt und gereinigt. Parallel dazu formt die Erdtopfmaschine Profi die Erdpresstöpfe und besät diese nach Ihren Wünschen. In der Presslinie Pro-Line werden die Erdpresstöpfe im Einzeltopfumsetzer mittels einer Edelstahlmatritze vom Förderband der Erdtopfmaschine in die Jungpflanzenkisten gesetzt. Dabei werden die Töpfe ein weiteres mal geschnitten und zu qualitativ hochwertigen Einzeltöpfen geformt, die sich später sehr gut mit Bänderpflanzmaschinen setzen lassen.

Nach Bedarf werden die Presstöpfe in den Jungpflanzenkisten im weiteren Verlauf des Produktionsprozesses mit Sand oder Granulat bestreut.

Am Ende der Linie werden die Kisten gestapelt und lassen sich mit den typischen Kistenklammern am Gabelstapler aufnehmen und weiter transportieren.

Die Produktionsleistung der Presslinie lässt sich durch eine zweite Erdtopfmaschine und ein weiteres Einzeltopfumsetzermodule noch einmal verdoppeln.

Unterschiedliche Topfgrößen oder Riegel werden hierbei durch den Austausch der Edelstahlmatrizen im Umsetzermodule und der Presswerkzeuge in der Erdtopfmaschine erreicht.

Alle Waben der Matritze sind zum Schutz vor Fremdkörpern im Torfsubstrat und zum Korrosionsschutz vollständig aus Edelstahl gefertigt und mit Laser verschweißt, was eine

extrem stabile Struktur der Matrize ergibt. Zusätzlich ist die Presse mit Steinschutz-Sensoren ausgestattet die nahezu einen 100%igen Schutz vor Metallteilen, Steinen, etc. gewährleisten.

Durch die bedienerfreundliche Steuerung, die Sie jederzeit über den Zustand der Anlage informiert, sind Sie sofort in der Lage die Maschine zu bedienen.

Eine Presslinie wird von unseren Experten individuell an Ihre Bedürfnisse und den Bauraum im Gewächshaus angepasst. Kontaktieren sie uns für ein Angebot!

**Technische Daten Pro Line:**

Produktionsleistung: max. 600 Kisten pro Stunde separierte Einzeltöpfe (1 Umsetzer)

Typische Matrizen Größen: 15 x10 Töpfe

**Optionale Komponenten:**

Sandstreuer, Osmokote-Streuer, Erdbefeuchtungseinheit

**UNGER** Maschinenbau GmbH

Gerhart-Hauptmann-Str 34, 69221 Dossenheim, Deutschland  
[www.unger-maschinenbau.de](http://www.unger-maschinenbau.de)